

צבע פוליאוריטני אליפטי, דו רכיבי (התקשות כימית) עליון, לשימוש פנימי וחיצוני, רב-שימושי, אקונומי ונוח ליישום. הצבע מקנה גימור קשיח, עמיד ובעל אדהזיה למגוון רחב מאד של חומרים. הצבע מתאים לצביעה בשכבה אחת ומאפשר התזת טקסטורות שונות- "טופ". נירוטק תואם את דרישות Directive 2011/65/EC (RoHS).

תאור המוצר:

נירוטק מיועד לצביעה עליונה ישירה ומעניק גימור איכותי למתכות מטופלות, פח אלקטרוני, מתכות צבועות בצבע יסוד מסוג HB55TC ומעל אלומיניום עם טיפול המרה כרומטי/לא כרומטי ולצביעת מוצרי פלסטיק שונים. וכן לצביעת עץ מעל יסוד מתאים. השימושים המקובלים הינם לצביעת מארזים וזיוודים בתעשיית היי-טק, ומכשור טכני, פנלים, מוצרי צריכה ביתיים, ריהוט איכותי, מוצרי פרוזל, אלמנטים עיצוביים ובכל שימוש המחייב דרגת גימור איכותית ועמידה.

שימושים:

נתונים טכניים:

גוון	מבחר גוונים במלאי ולפי דרישה
ברק	מט, מט-משי או מותאם לפי דרישה
משקל סגולי (רוב הגוונים)	1.20±0.20 g/cm ³
נק' הבזק (Closed cup) צבע ומקשה	25°C<
צמיגות (CPS)	300-1700
עובי פילם יבש מומלץ	40-60µm
כושר כיסוי תאורטי (100% ניצולת)	8-14 מ"ר לליטר (מותנה בגוון/דרגת ברק)

כושר הכיסוי המעשי מותנה בציוד ותנאי ההתזה, בגיאומטריית החלק הנצבע, במימנות המתז ועוד.

השטח חייב להיות יבש ונקי מאבק, שמנים, גריז, חומרי הפרדה, תחמוצות וכל גוף זר. **אלומיניום:** טיפול המרה כרומטי/לא כרומטי או ווש פריימר. **פלדות:** פסיבציה בהתאם לחומר (לדוג' ברזל פוספט, צינק פוספט) ישירות או מעל צבע יסוד. **פח מגולוון:** מעל צבע יסוד HB55TC. **פלסטיק:** רוב התרמופלסטים (PVC, PC, ABS וכו') - ישירות - יש להשתמש במדלכל המתאים. תרמוסטים (PUR RIM, SMC, UPE וכו'): מעל יסוד מתאים (לדוגמא אדור 2). פוליפרופילן ו-EPDM/PP: מעל פריימר מתאים (לדוגמא פריימר PP)

הכנת שטח:

* עקב מגוון סוגי והרכבי החומרים והתשתיות, הכנות השטח ותנאי הסביבה יש לבדוק את האדהזיה וההתאמה של הצבע למוצר הנצבע לפני יישום סדרתי.

יחס ערבוב ודילול:

מינון	% מקשה	% מדלכל
גוונים בהירים - משקלי	20	40±10
גוונים כהים - משקלי	25	40±10
לבן - משקלי	22.5	40±10
נפחי - כל הגוונים	25	40±10

* יש לוודא יחס מרכיבים על תווית המוצר

צמיגות ליישום (FORD cup 4):	16±2s
יישום באמצעות	ריסוס רגיל, Airless, ריסוס אלקטרוסטטי HVLP, LVLP
נחיר התזה	1.0-1.6mm
לחץ	2-4 Bar
תנאי התזה	טמפ' 20-25°C, לחות יחסית 50-70%
Pot Life	2-4 שעות (מותנה בטמפ')

יש לערבב היטב את חלק א', להוסיף לו את חלק ב' ולערבב עד לקבלת תערובת הומוגנית ואחידה. לאחר מכן יש להוסיף מדלל במידה הדרושה

הוראות יישום:

מאולץ 75±5°C	23±2°C	
20 דקות		Flash off time @ 23°C
	1-2 שעות	למגע
90 דקות	24 שעות	לטיפול/אריזה
-	1-3 שעות / אחרי 24 שעות	מיני זמן בין שכבות
7-9 ימים	7-9 ימים	ייבוש סופי

צבע שהתקשה יותר מ- 24 שעות יש לשייף קלות לפני צביעה חוזרת (Recoat).

זמני ייבוש:

נירוטק - 61700****

מקשה משותף לנירוטק - 002-9SF01

מדלל סטנדרטי (מתכות, PVC, ABS, וכו') - 9000/2S

מדלל מיוחד (PC, PC/ABS, ACRYL וכו') - 9000/2PC

קוד מוצר:

5 ליטר

גודל אריזה:

• נירוטק הינו צבע בעל תכולת מוצקים גבוהה וצמיגות המאפשרת התזת טופ וטקסטורות. ניתן לשלוט על גודל הטופ ע"י ויסות לחץ ההתזה, קוטר נחיר ההתזה ורמת הדילול

המלצות:

- נתוני נחיר ההתזה והלחץ מתייחסים לריסוס באקדח התזה רגיל.
- יש לבדוק עמידות הפלסטיק בטמפ' המומלצת לפני הצביעה.

הערות מיוחדות:

הוראות אחסנה ותוקף:

12 חודשים במקום מוצל, קריר ויבש, באריזה מקורית, סגורה היטב ומשולט כראוי.

הוראות בטיחות:

לפני השימוש, יש לעיין בגיליון הבטיחות ולפעול בהתאם להוראות.

אמצעי זהירות

בטיחות ובריאות:

דליק- הרחק מאש וממקור חום. רעיל- לא למאכל. יש להגן על העור והעיניים בזמן השימוש. במקרה של פגיעה בעור יש לשטוף מייד במים וסבון. במקרה של פגיעה בעיניים יש לשטוף מייד במים ולפנות לטיפול רפואי. המנע משאיפת החומר ואדיו, הקפד על אוורור נאות של מקום העבודה. במידת הצורך עבוד עם ציוד מגן מתאים ומאושר. אין לערבב עם חומרים שלא הומלצו ע"י טק-קוט. כל הנתונים וההמלצות המובאים כאן, מבוססים על בדיקות, ידע וניסיון שהצטברו במעבדה ובשטח והם אמינים ביותר. אין לפרש זאת כאחריות כללית, מפורשת או מרומזת. אחריותנו היא על איכות המוצר בלבד, על המשתמש לבדוק התאמה לצרכיו. אנו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכן או לשנות את הנתונים ללא הודעה מוקדמת.



ADVANCED COATING SYSTEMS

טק-קוט | טלפון 03-9383936 | www.tech-coat.com