

צבע פוליאוריתני אליפטי, דו רכיבי (התקשות כימית) עליון, לשימוש פנימי וחיצוני, רב-שימושי, בעל כושר כיסוי גבוה ועמידות מעולות. הצבע מקנה גימור קשיח, עמיד ובעל אדהזיה למגוון רחב מאד של חומרים. הצבע מתאים לצביעה בשכבה אחת ומאפשר התזת טקסטורות שונות-
"טופ". דורטק תואם את דרישות Directive 2011/65/EC (RoHS).

דורטק מיועד לצביעה עליונה ישירה של מתכות מטופלות, מתכות צבועות בצבע יסוד מתאים ומעל אלומיניום עם טיפול המרה כרומטי/לא כרומטי ולצביעת מוצרי פלסטיק כגון: ABS, PC, PVC, PEI (Ultem®), PUR RIM, PC/ABS, SMC המקובלים הינם לצביעת מארזים וזיוודים בתעשיית היי-טק, ציוד רפואי ומכשור טכני, חלקי רכב, פנלים, מוצרי צריכה ביתיים, ריהוט איכותי, מוצרי פרוזל וקישוט ובכל שימוש המחייב דרגת גימור איכותית ועמידה.

תאור המוצר:

שימושים:

נתונים טכניים:

גוון	מבחר גוונים במלאי ולפי דרישה
ברק	מט, מט-משי, מבריק, או מותאם לפי דרישה
משקל סגולי (רוב הגוונים)	1.20±0.20 g/cm ³
נק' הבזק (Closed cup) צבע ומקשה	25°C<
צמיגות	טיקסוטרופי
עובי פילם יבש מומלץ	40-60µm
כושר כיסוי תאורטי (100% ניצולת)	8-14 מ"ר לליטר (מותנה בגוון/דרגת ברק)

כושר הכיסוי המעשי מותנה בציווד ותנאי ההתזה, בגיאומטריית החלק הנצבע, במימנות המתז ועוד.

השטח חייב להיות יבש ונקי מאבק, שמנים, גריז, חומרי הפרדה, תחמוצות וכל גוף זר. **אלומיניום:** טיפול המרה כרומטי/לא כרומטי או ווש פריימר. **פלדות:** פסיביציה בהתאם לחומר (לדוג' רחל פוספט, צינק פוספט) ישירות או מעל צבע יסוד HB55TC. **פח מגולוון:** ישירות או מעל צבע יסוד HB55TC. **פלסטיק:** רוב התרמופלסטים (ABS, PC, PVC וכו') - ישירות - יש להשתמש במדלל המתאים. תרמוסטים (PUR, UPE, SMC, RIM וכו'): מעל יסוד מתאים (לדוגמא אדור 2). **פוליפרופילן ו-PP/EPDM:** מעל פריימר מתאים (לדוגמא פריימר PP)

* עקב מגוון סוגי והרכבי החומרים והתשתיות, הכנות השטח ותנאי הסביבה יש לבדוק את האדהזיה וההתאמה של הצבע למוצר הנצבע לפני יישום סדרתי.

הכנת שטח:

יחס ערבוב ודילול:

מינון	% מקשה	% מדלל
משקלי - צבע (כל הגוונים)	20	30±10
נפחי - צבע (כל הגוונים מלבד שחור ושקוף)	25	40±15
נפחי - צבע (שחור ושקוף)	20	40±10



16±2S	צמיגות ליישום (FORD cup 4):
HVLP, LVLP, ריסוס רגיל, Airless, ריסוס אלקטרוסטטי	יישום באמצעות
1.0-1.6mm	נחיר התזה
2-4 Bar	לחץ
טמפ' 20-25°C, לחות יחסית 50-70%	תנאי התזה
2-5 שעות (מותנה בטמפ')	Pot Life

יש לערבב היטב את חלק א', להוסיף לו את חלק ב' ולערבב עד לקבלת תערובת הומוגנית ואחידה. לאחר מכן יש להוסיף מדלל במידה הדרושה

מאולץ 75±5°C	23±2°C	
20 דקות	-	Flash off time @ 23°C
-	1-2 שעות	למגע
90 דקות	24 שעות	לטיפול/אריזה
-	1-3 שעות / אחרי 24 שעות	מינ' זמן בין שכבות
7-9 ימים	7-9 ימים	ייבוש סופי

צבע שהתקשה יותר מ- 24 שעות יש לשייף קלות לפני צביעה חוזרת (Recoat).

דורטק - 002-1***
 מקשה לדורטק - 002-1R001
 מקשה לדורטק שחור/שקוף - 002-1R002
 מדלל סטנדרטי (מתכות, PVC, ABS, וכו') - 9000/2S
 מדלל מיוחד (PC, PC/ABS, ACRYL, וכו') - 9000/2PC
 20, 5 ליטר

הוראות יישום:

זמני ייבוש:

קוד מוצר:

גודל אריזה:

המלצות:

הערות מיוחדות:

אמצעי זהירות בטיחות ובריאות:

- דורטק הינו צבע בעל תכולת מוצקים גבוהה וצמיגות המאפשרת התזה טובה וטקסטורות. ניתן לשלוט על גודל הטוף ע"י ייסות לחץ ההתזה, קוטר נחיר ההתזה ורמת הדילול.
- ניתן ליישם את צבעי דורטק בעזרת אקדח התזה אלקטרוסטטי. הנחיות ימסרו לפי דרישה.
- נתוני נחיר ההתזה והלחץ מתייחסים לריסוס באקדח התזה רגיל.
- יש לבדוק עמידות הפלסטיק בטמפ' המומלצת לפני הצביעה.

הוראות אחסנה ותוקף:

12 חודשים במקום מוצל, קריר ויבש, באריזה מקורית, סגורה היטב ומשולט כראוי.

הוראות בטיחות:

לפני השימוש, יש לעיין בגיליון הבטיחות ולפעול בהתאם להוראות.

דליק- הרחק מאש וממקור חום. רעיל- לא למאכל. יש להגן על העור והעיניים בזמן השימוש. במקרה של פגיעה בעור יש לשטוף מייד במים וסבון. במקרה של פגיעה בעיניים יש לשטוף מייד במים ולפנות לטיפול רפואי. המנע משאיפת החומר ואדי, הקפד על אוורור נאות של מקום העבודה. במידת הצורך עבוד עם ציוד מגן מתאים ומאושר. אין לערבב עם חומרים שלא הומלצו ע"י טק-קוט. כל הנתונים וההמלצות המובאים כאן, מבוססים על בדיקות, ידע וניסיון שהצטברו במעבדה ובשטח והם אמינים ביותר. אין לפרש זאת כאחריות כללית, מפורשת או מרומזת. אחריותנו היא על איכות המוצר בלבד, על המשתמש לבדוק התאמה לצרכיו. אנו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכן או לשנות את הנתונים ללא הודעה מוקדמת.

