

אפקטיב 9000 חד - רכיבי

צבע אפקט אקרילי משולב, חד רכיבי (ייבוש פיזיקלי), מהיר ייבוש ובעל עמידות גבוהה לצביעת מוצרי פלסטיק. משפחת צבעי אפקטיב 9000 כוללת מגוון רחב של גוונים ואפקטים מטאליים ופינינה להאצלת מוצרי פלסטיק.

תאור המוצר:

אפקטיב 9000 מיועד לצביעה עליונה ישירה (חד שכבתי), או כשכבת בסיס במערכת דו-שכבתית של מוצרי פלסטיק כגון: ABS, HIPS, PC/ABS, PC, PVC, ACRYL ועוד וכן לצביעת מתכות מעל צבע יסוד מתאים. השימושים המקובלים הינם צביעת חלקים ומארחים מפלסטיק לתעשיית היי-טק, פנלים, לוחות חזית, מוצרי צריכה ביתיים, ריהוט איכותי, גאדג'טים, מוצרי פרזול וקישוט ובכל שימוש המחייב דרגת גימור יוקרתית.

שימושים:

נתונים טכניים:

גוון	מבחר גוונים ואפקטים במלאי ולפי הזמנה
ברק	מט, מט-משי, חצי מבריק
משקל סגולי (רוב הגוונים)	1.00±0.10 g/cm ³
צמיגות	טיקסטרופי
עובי פילם יבש מומלץ	20±5µm
כושר כיסוי תאורטי (100% ניצולת)	10-15 מ"ר לליטר (מותנה בגוון/אפקט)

כושר הכיסוי המעשי מותנה בציוד ותנאי ההתזה, בגיאומטריית החלק הנצבע, במימונות המתז ועוד. לחלק מצבעי הפינינה כושר כיסוי נמוך מטבעו- הגוון הסופי הוא שילוב של צבע הפינינה עם צבע הרקע.

השטח חייב להיות יבש ונקי מאבק, שומן, שמנים, חומרי הפרדה (ווקסים או סיליקונים) וכל גוף זר. עקב המגוון הרחב של סוגי פלסטיק ושיטות הייצור יש לבצע תמיד צביעה ניסיונית לפני יישום סדרתי - יש לוודא את ההדבקות (אדהזיה) של הצבע לפלסטיק וכן את ההתאמה של הצבע/מדלל לסוג הפלסטיק.

הכנת שטח:

יש להתאים את סוג המדלל לסוג הפלסטיק הנצבע- סוג הפלסטיק מוטבע בד"כ בחלקו הפנימי של המוצר.

דילול:

מדלל	סטנדרטי (PVC, ABS וכו')	מיוחד (PC, PC/ABS, Acryl וכו')
001-205	001-205PC	
100±15%	100±15%	
85±15%	85±15%	

עקב מגוון האפקטים הרחב במשפחת צבעי אפקטיב 9000 ייתכנו רמות דילול שונות מהמצוין לעיל. ניתן למנוע הלבנה (Blushing) בימים קרים ולחים ע"י החלפת 5-15% מכמות המדלל ברטרדר 001-RETBG.

הוראות יישום:

צמיגות ליישום (FORD cup 4):	14±2 S
יישום באמצעות:	ריסוס רגיל, HVLP, LVL
נחיר התזה	1.0-1.6mm
לחץ	2-4 Bar
תנאי התזה	טמפי 20-25°C, לחות יחסית 50-70%

תאריך עדכון: 1/17



ADVANCED COATING SYSTEMS

טק-קוט | טלפון 03-9383936 | www.tech-coat.com

חד - רכיבי אפקטיב 9000

- לפני היישום מומלץ לפרוק חשמל סטטי צבור בעזרת איור מיון כדי למנוע משיכת חלקיקי אבק אל חלק הפלסטיק.
- התז שכבות דקות ואחידות בעזרת מניפת צבע רחבה בצורה של שתי וערב התזת שכבות דקות ואחידות תבטיח מתכניות טובה. ניתן להתיז התזות חוזרות גם לאחר יבוש מוחלט של הצבע.
- להגנה ארוכת טווח ולשיפור העמידויות מומלץ ליישם מעל צבע אפקטיב 9000 חד-רכיבי לק מגן עליון, פוליאוריטני דו-רכיבי מסוג אקרדור N.
- במידה ומופיעים פסי זרימה, סדקים, או אי-אחידות אחרת, יש להפסיק מיידית את הצביעה ולפנות למחלקה הטכנית של חברתנו.
- יש לבחוש היטב את הצבע לפני השימוש.

מאונץ $60 \pm 5^\circ\text{C}$	$23 \pm 2^\circ\text{C}$	
20 דקות		Flash off time @ 23°C
-	20 דקות	למגע
60 דקות	24 שעות	לטיפול/אריזה
ללא הגבלה	ללא הגבלה	מיני זמן בין שכבות
48-72 שעות	48-72 שעות	ייבוש סופי

יש לבדוק עמידות הפלסטיק בטמפר' המומלצת לפני הצביעה.

זמני ייבוש:

001-9****-9000/1c

מדלל סטנדרטי (מתכות, PVC, ABS, וכו') - 001-205

מדלל מיוחד (PC, PC/ABS, ACRYL וכו') - PC001-205

17,5 ליטר

קוד מוצר:

גודל אריזה:

הערות מיוחדות:

מומלץ לוודא את קשיות הצבע לפני האריזה בשיטת Film Hardness by Pencil Test. קשיות מומלצת: מינימום F לפי ASTM D3363.

הוראות אחסנה ותוקף:

12 חודשים במקום מוצל, קריר ויבש, באריזה מקורית, סגורה היטב ומשולט כראוי.

הוראות בטיחות:

לפני השימוש, יש לעיין בגיליון הבטיחות ולפעול בהתאם להוראות.

אמצעי זהירות בטיחות ובריאות:

דליק - הרחק מאש וממקור חום. רעיל - לא למאכל. יש להגן על העור והעיניים בזמן השימוש. במקרה של פגיעה בעור יש לשטוף מייד במים וסבון. במקרה של פגיעה בעיניים יש לשטוף מייד במים ולפנות לטיפול רפואי. המנע משאיפת החומר ואדיו, הקפד על אורור נאות של מקום העבודה. במידת הצורך עבוד עם ציוד מגן מתאים ומאשר. אין לערבב עם חומרים שלא הומלצו ע"י טק-קוט. כל הנתונים וההמלצות המובאים כאן, מבוססים על בדיקות, ידע וניסיון שהצטברו במעבדה ובשטח והם אמינים ביותר. אין לפרש זאת כאחריות כללית, מפורשת או מרומזת. אחריותנו היא על איכות המוצר בלבד, על המשתמש לבדוק התאמה לצרכיו. אנו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכן או לשנות את הנתונים ללא הודעה מוקדמת.

תאריך עדכון: 1/17



TECH-COAT

ADVANCED COATING SYSTEMS

טק-קוט | טלפון 03-9383936 | www.tech-coat.com